

# Temadur SC-F 80

**TYYPPI**

Kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva ruosteenestopigmentoitu kiiltävä akryyilipolyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

**TUOTTEEN  
OMINAISUUDET JA  
KÄYTTÖALUE**

- Kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta
- Muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan liituumattoman pinnan
- Suositellaan erityisesti yksikerrosmaaliksi maatalous- ja maansiirto- ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen
- Soveltuu myös pintamaaliksi epoksi/polyuretaaniyhdistelmiin sään ja kemiallisen rasituksen alaisille pinnoille, kuten säiliöiden ulkopintojen, teräsrunkojen ym. teräsrakenteiden maalaukseen

**TEKNISET TIEDOT**

**Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%**

65±2% (ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%**

80±2%

**Tiheys**

1,4±0,1 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitussuhde**

Maali 4 tilavuusosaa Temadur SC-F 80  
Kovete 1 tilavuusosa 008 7640

**Käyttöaika (+23 °C)**

noin 1 h

**Suosittelavat  
kalvonpaksuudet ja  
teoreettinen riittoisuus**

Suositeltavat kalvonpaksuudet yksikerrosmaalauksessa		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
125µm	80µm	8.0 m <sup>2</sup> /l
190µm	120µm	5.3 m <sup>2</sup> /l
Suositeltavat kalvonpaksuudet yhdistelmissä		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
65µm	40µm	15.4 m <sup>2</sup> /l
95µm	60µm	10.5 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

**Kuivumisaika**

Kuivakalvonpaksuus 60 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	2h	1½h	50min	30min
Kosketuskuiva, kuluttua	8h	6h	3h	2h
Päällemaalattavissa, kuluttua	Ei aikarajoituksia.			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto. Kun käytetään korotettua lämpötilaa +50–+100°C, haihdutusajan tulee olla 5–30 minuuttia, riippuen märkäkalvopaksuudesta ja käytetystä lämpötilasta.

**Kiilto**

Kiiltävä.



## Temadur SC-F 80

### Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

# Temadur SC-F 80

## KÄSITTELYOHJEET

<b>Pinnan esikäsitteleminen</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Pohjamaalattut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväli aika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
<b>Suosittelavat pohjamaalit</b>	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temanyl PVB, Temazinc 77.
<b>Suosittelavat pintamaalit</b>	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
<b>Käsittely</b>	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan komponenttien lämpötiloista ja maalattavan rakenteen muodosta riippuen noin 0–15%. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 160–200 bar. Ruiskutuskuuma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Paksumpien (yli 100 µm) maalikerrosten aikaansaaminen edellyttää aina "märkkä-märälle" -tekniikkaa.</p> <p>Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 15–18% viskositeettiin 20–25 s (DIN 4). Suositeltava suuttimen koko on 1.6–1.8 mm ja suutinpaine 3–4 bar.</p>
<b>Ohenteet</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Työvälineiden puhdistus</b>	Ohenne 1067 tai Ohenne 1048.
<b>VOC</b>	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 320 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 18 tilavuus-%) VOC-määrä on 420 g/l.
<b>KÄYTTÖTURVALLISUUS</b>	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

### Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.