

Fontecryl 25

TYYPPI

Vesiohenteinen, nopeasti kuivuva yksikomponenttinen akryylimaaali, joka sisältää aktiivisia ruosteenestopigmentejä.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Soveltuu metalliteollisuuden tuote- ja asemamaalaukseen.
- ◆ Erityisesti ns. yksikerrosmaalina kuivien sisätilojen teräsrakenteissa.
- ◆ Tyypillisiä käyttökohteita esim. teräksiset runko- ja tukirakenteet sekä erilaiset koneet ja laitteet.
- ◆ Kuivumista voidaan nopeuttaa lämmön avulla.
- ◆ Ei sovellu upotusrasitukseen eikä jatkuvaan kosteuteen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 42 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)
53 ± 2 paino-%

Tiheys 1,2 ± 0,1 kg/l

Tuotekoodi 214-s.

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
40 µm	100 µm	10,5 m ² /l
60 µm	145 µm	7,0 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 50 µm	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	20 min	15 min	5 min
Kosketuskuiva, kuluttua	6 h	1 h	15 min
Päällemaalattavissa, kuluttua	20 h	2 h	1 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä

Puolihimmeä.

Värisävyt

TEMASPEED FONTE -sävytyt.

Fontecryl 25

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Pohjamaalaus

Fontecryl 25, Fontecryl 10, Temaprime AB ja Temaprime EE.

Pintamaalaus

Fontecryl 25, Fontecryl 50, Fontedur 90 ja Fontelac QD 80.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden välillä 20 - 70 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaus

Ruiskutus, sively ja kasto. Levitysmenetelmästä riippuen maalia ohennetaan 0 - 5 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,015" ja suutinpaine 120 - 160 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan.

Ohenne

Vesi.

Välineiden pesu

Vesi tai Fonteclean 1921. Välineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen ennen kuin maali ehtii kuivua.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 75 g/litra maalia. Maalin VOC (ohennettu 5 tilavuus-%) on 65 g/l.

KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.